



Packer Kft.  
**SZOLGÁLTATÁSAINK**

# BEMUTATKOZÁS

*Engedje meg, hogy néhány szóban bemutassam tevékenységi körünket és szolgáltatásainkat.*

A PACKER Kft. több mint 30 éves tapasztalattal rendelkezik a palackozástechnika területén. Kollégáink magasan képzett szakemberek, akik évtizedes szakmai múlttal támogatják ügyfeleinket.

Tevékenységi körünk új palackozó gépek és komplett gépsorok gyártására és forgalmazására, valamint használt berendezések felújítására, karbantartására terjed ki – beleértve a töltő- és zárógépeket, címkézőket, dátumozókat, zsugor- és sztreccsfóliázókat.

Saját üzemünkben szerszámokat és alkatrészeket is tervezünk és gyártunk, melyeket termékváltáshoz, gépfelújításhoz, javításhoz, karbantartáshoz kínálunk partnereinknek.

Mintegy 40 korszerű fémmegmunkáló gépünknek köszönhetően vállalunk bér munkában forgácsolást, vízvágást, lemezmegmunkálást, szemcseszórást és festést. Igény esetén egyedi gépek és berendezések gyártását is vállaljuk.

About  
Service



# SZERSZÁM- ÉS ALKATRÉSZGYÁRTÁS

*Palackozógépekhez különféle szerszámokat és alkatrészeket tervezünk és gyártunk, melyek termék- vagy formaváltáshoz, felújításhoz, illetve javításhoz szükségesek.*



## FŐBB TERMÉKEINK

- Behordócsigák (sorolócsigák), csillagok, kapucscillagok, terelőívek, korlátozók öblítő-, töltő-, zárógépekhez, címkézőkhöz és egyéb berendezésekhez
- Töltőszárak töltőgépekhez
- Kupakfelhordók, kupakadagolók (hevederes és rezgő kivitelben), kupakcsúszdák, kupakleszedő fejek, zárófejek, zárófej-betétek – különféle típusú és méretű kupakokhoz
- Vákuumdobok, központosító talpak és harangok, keferendszerek körfóliás címkézőkhöz
- Címketárok, paletták, palettatengelyek, csipeszes hengerek, központosító talpak és harangok, keferendszerek hidegragasztós címkézőkhöz
- Sleeve tüskék sleeve címkézőgépekhez
- Dobozforgatók – üres vagy teli edények szalagpályán történő pozícióváltásához
- Megfogófejek, palackvezető keretek kirakó-, berakó- és palettázó gépekhez
- Főláncok, kosárgerendák, palackbevezetők palackmosókhoz
- Komplet gumisütő szerszámok, valamint különböző típusú, sütéssel készülő tömítések
- Egyedi alkatrészek gyártása rajz vagy minta alapján



# FÉMMEGMUNKÁLÁS

*Telephelyünkön mintegy 40 darab különféle fémmegmunkáló géppel dolgoznak szakembereink, lehetővé téve összetett és bonyolult anyagmegmunkálások elvégzését.*

CNC és hagyományos esztergákból álló gépparkunkkal 800 mm-es elforduló átmérőig tudunk esztergálási munkákat végezni, akár acél, rozsdamentes acél, alumínium, réz, bronz alapanyagokból is. Gépparkunk CNC esztergát, egyetemes esztergagépeket, fejesztergát, horizontál esztergát (vízszintes fúró-marómű) tartalmaz.

## **Gépeink jellemzői:**

- Tengely jellegű alkatrészek esztergálása max. Ø 400 mm-ig, tárcsajellegű alkatrészek esztergálása fejesztergán max. Ø 800 mm-ig.
- Esztergálható munkadarab hossz max. 1500 mm.
- Horizontál gépünk x1000 x y1000 x z900 mm-es munkatartományban és 300 fokos osztáslehetőséggel 0,1 mm-es pontossággal marási és furat-megmunkálási feladatokra alkalmas.



# FÉMMEGMUNKÁLÁS

## **Marás**

CNC és hagyományos marógépeinkkel széles mérettartományban végzünk marási feladatokat acél, rozsdamentes acél, alumínium, réz és bronz alapanyagokból.

## **Gépparkunk:**

- CNC megmunkáló központ (4 tengelyes): 1200×730×650 mm munkatér, osztófejjel felszerelve.
- Egyetemes marógépek: 1000×500×400 mm munkatér, alkalmas spirálmárásra (állandó és változó menetemelkedéssel).
- Másolómarógép: max. Ø700 mm átmérő / 300 mm magasság - bütykös tárcsák, váltópályák, belső kényszerpályák és egyéb alakos kontúrok megmunkálására.
- Fogazógép (lefejtő-marógép): max. Ø700 mm munkadarab, külső egyenes és ferde fogazású kerekek gyártása 1-8 modul között.
- Gyalugép: vésési feladatokhoz, pl. reteshornyok, bordás hüvelyek, zárófej betétek.
- Helyzetfúrógépek (két oszlopos): max. Ø700 mm munkadarab, 0,01 mm pontossággal.



# FÉMMEGMUNKÁLÁS

## **CNC lemezmegmunkálás**

CNC lemezhajlító és -vágó gépeinkkel lemeztáblák, félkész alkatrészek pontos hajlítása és darabolása rozsdamentes-, szénacél és alumínium alapanyagokból.

## **Gépek főbb adatai:**

- Hidraulikus lemezvágó: max. hossz: 3000 mm, vastagság: 4 mm
- Hidraulikus élhajlító: hajlítási hossz: 3000 mm, nyomóerő: 135 t, lemezvastagság (szénacél): max. 5 mm

## **Hegesztés**

Acél, rozsdamentes és alumínium alkatrészek oldhatatlan kötése különböző hegesztési eljárásokkal.

## **Alkalmazott technológiák:**

- BKI (MMA)
- AWI (TIG)
- AFI (MIG), CO<sub>2</sub> (MAG)



# IPARI FESTÉS, SZEMCSESZÓRÁS

**Homokfúvás és szemcseszórás:** felülettisztítási eljárások rozsdamentesítésre, festékeltávolításra, fémfelületek előkészítésére (pl. festéshez, galvanizáláshoz). Alkalmas szennyeződések eltávolítására, fémtiszta felületek kialakítására, valamint alumínium és nemesített acél gyöngyözésére.

## **Alkalmazások:**

- revétlenítés, rozsdátlanítás, sorjázás,
- kovácsolás, hengerlés utáni tisztítás,
- bevonat előkészítés.

## **Berendezések:**

- Homokfúvó: max. 500 mm-es alkatrészekhez, üveggyöngy és elektrokorund használatával;
- Szemcseszóró kabin: 12×4×3 m, kizárólag szénacél szerkezetek acélszemcsés tisztítására.

**Fényezés:** modern fényező-száritó kabinunkban vállaljuk alkatrészek, vázak festését igény szerinti színben, oldószeres vagy vízbázisú festékekkel. A kabin mérete 7 × 4 × 2,8 m; nagyobb alkatrészeket külső festőtérben festünk. A festéshez fémtiszta felület szükséges, amit homokfúvással vagy szemcseszórással készítünk elő.

A close-up photograph of a waterjet cutting machine's nozzle, which is a small, dark, conical tip, positioned just above a light-colored, reflective metal workpiece. The nozzle is part of a larger, complex mechanical assembly. In the background, out of focus, are some digital readout (DRO) numbers in blue: '295', '18.095', and '608 DR'. The overall scene is brightly lit, with reflections on the metal surfaces.

# VÍZSUGÁRVÁGÁS

*Nem termikus vágási eljárás, ahol abrazív homokkal kevert nagynyomású vízszugár választja el az anyagot. Szinte bármilyen anyag vágására alkalmas, sima vágási felületet eredményez, így kevés utómunkát igényel. Hőhatás nélkül dolgozik, így az anyag szerkezete nem változik. A precíz, vékony vízszugár minimális hulladékot és anyagvesztést okoz.*

## **Miért ajánljuk a vízszugaras vágási technológiát:**

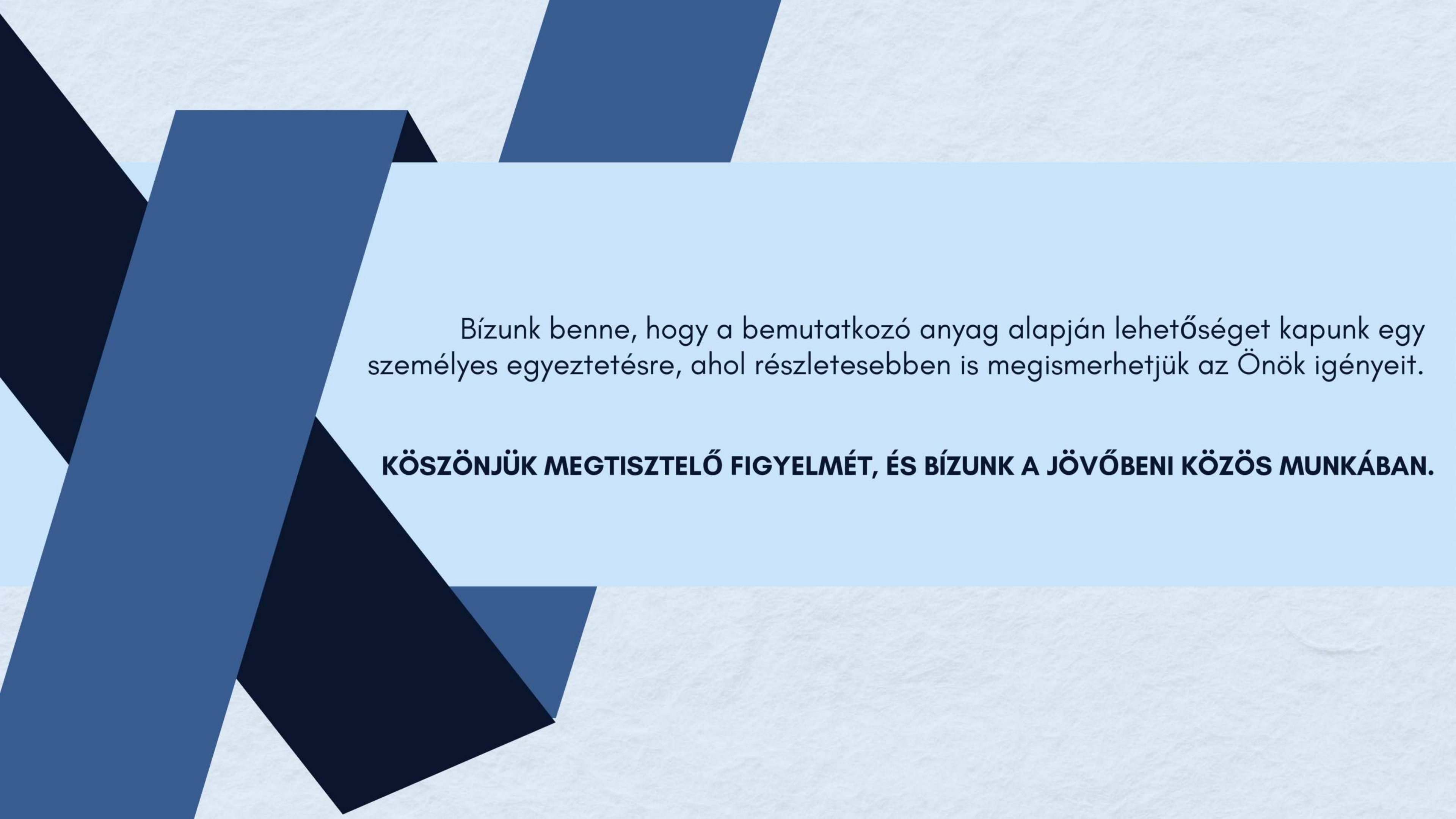
- A jól irányított vízszugárnak köszönhetően (vágórés 0,03 mm-től 1,03 mm-ig) minimális az anyagvesztés.
- Magas pozicionálási és ismétlési pontosság.
- Gyors és egyszerű előgyártmány készítés, így csökkentve a megmunkálás időt és a megmunkáló berendezés szerszámköltségét.
- A technológia sima felületet eredményez (sorja és makrorepedés nem keletkezik a vágás mentén), így minimalizálható az utómegmunkálási költség.
- Összetett alakzatok-alkatrészek is nagy pontossággal vághatóak.
- Egyedi gyártástól a sorozatgyártásig (nagy tételszámnál akár kétféles vágási lehetőség).

## **Vágható anyagok:**

- Fémek: acél és acélötvözetek, rozsdamentes acélok, hardox, titán, alumínium és ötvözei, réz, bronz és színesfémek, magnézium, króm és nikkel ötvözetek.
- Kompozit anyagok: üvegszálak anyagok (ÜVETO), szénszálak anyagok, kevlár, bakelit, textilbakelit és egyéb kompozit anyagok.
- Építési anyag: kő, csempe, járólap (greslap), gipsz, beton, hungarocell, márvány, gránit, kerámiák, habosított anyagok.
- Gumik és műanyagok: poliamid (PA6), polietilén (PE), polioximetilén (POM-C), PVC, polikarbonát (PC), PET, PMMA (plexi), teflon, szilikon, kaucsuk, EPDM, NBR, viton.

## **A gépeink technikai paramétere:**

- Vágandó anyag max. súlya: 1200 kg/m<sup>2</sup>
- Tényleges vágási méret: x = 3000 mm, y = 1500 mm
- Pozicionálási pontosság: +/- 0.05 mm/m
- Ismétlési pontosság: +/- 0.025 mm



Bízunk benne, hogy a bemutatkozó anyag alapján lehetőséget kapunk egy személyes egyeztetésre, ahol részletesebben is megismerhetjük az Önök igényeit.

**KÖSZÖNJÜK MEGTISZTELŐ FIGYELMÉT, ÉS BÍZUNK A JÖVŐBENI KÖZÖS MUNKÁBAN.**

# ELÉRHETŐSÉGEINK

**CÍM: H3200 GYÖNGYÖS, KELETI KARÁCSONDI KÖZ 1.**

**TELEFON: +36-37/316-480**

**E-MAIL: INFO@PACKER.HU**

**HONLAP: WWW.PACKERBOTTLING.COM**

**FACEBOOK: PACKERBOTTLING**

