



AMAZONE

Teres függesztett váltvaforgató eke



Üdvözljük a szántás világában: Teres az **AMAZONE**-től



	Oldal
1. Gépkoncepció és áttekintés	4–5
2. Előnyök és tulajdonságok áttekintése	6–7
3. Alkatrészek: SpeedBlade ekefej és ekevas-csúcsok, tartók, a munkaszélesség és az első ekefej állítása, vázkeret és túlterhelésvédelem, támkerék, tömörítő	8–25
4. Terméktípusok	28–31
5. Felszereltségek	32–33
6. Műszaki adatok	39



Sikeres és megbízható szántás az AMAZONE Teres ekével

Nem a filozófia, hanem a helyi körülményekhez megválasztott talajművelési módszer döntő a mezőgazdasági munka sikere szempontjából.

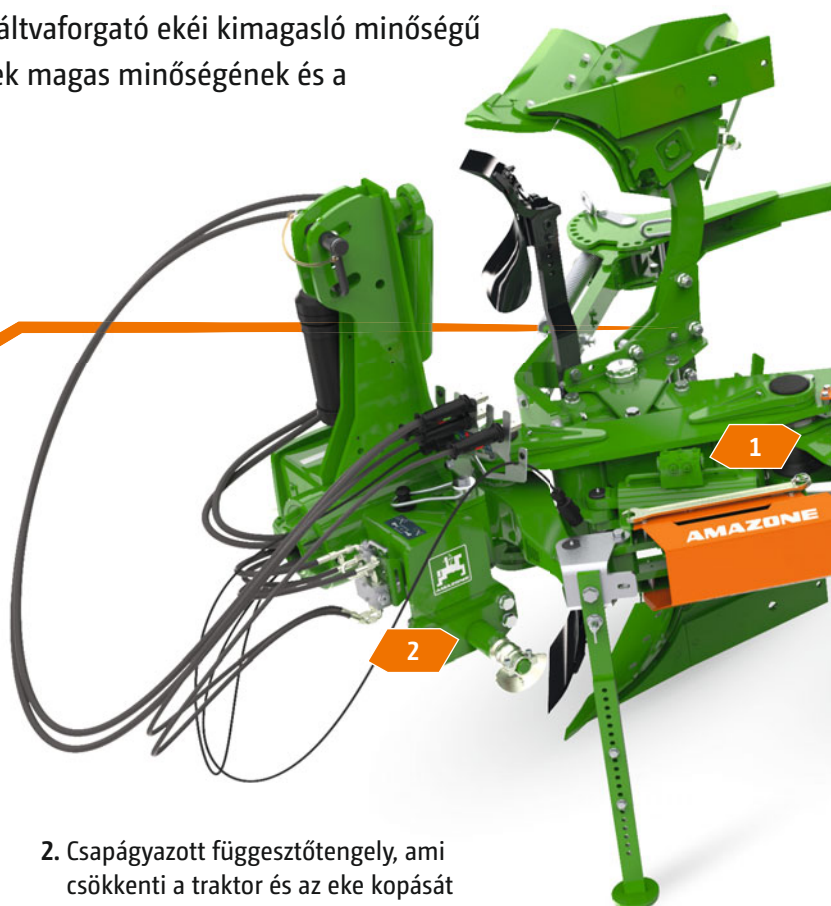
A szántásnak számos körülmény között döntő szerepe lehet a terméshozam biztosításában. Erős gyomnövekedés esetén a növényeket és magjaikat szántással mélyen a talajba lehet dolgozni. Ez megfosztja a gyomokat a fénytől, és így már nincs esélyük a csírázásra. Különösen a rezisztens gyomnövények ellen lehet így hatékonyan védekezni, miközben a gombabetegségek esélye is csökkenthető a szántással. Az egerek és csigák elszaporodása szintén jelentősen csökkenthető szántással.

Ezenkívül a szántás elősegíti a talaj levegőztetését is. Különösen a nehéz talajok – amelyek tavasszal lassan melegednek fel – profitálnak a szántásból, és gyorsabban fel tudnak melegedni. A melegigényes növénykultúrák így korábban lehet telepíteni, és a rövid vetési időszakok jobban kihasználhatók.

Az AMAZONE Teres 200 és 300 nevű függesztett váltvaforogató ekéi kimagasló minőségű munkát végeznek, köszönhetően a kopóalkatrészek magas minőségének és a könnyű vontathatóságnak.

A Teres koncepció

Erőteljes talajművelés



1. Tökéletes első ekéfej beállítás vonópont-eltolás nélkül, a paralelogramma-szerkezet révén

2. Csapágyazott függesztőtengely, ami csökkenti a traktor és az eke kopását

Típusáttekintés	Teres 200 Teres 300	Teres 200 S Teres 300 S	Teres 200 V Teres 300 V	Teres 200 VS Teres 300 VS
Traktor max. teljesítményosztálya (LE)	200 vagy 300	200 vagy 300	200 vagy 300	200 vagy 300
Csoroszllyák száma	4, 5 vagy 6	4, 5 vagy 6	4, 5 vagy 6	4, 5 vagy 6
Munkaszélesség-állítás (cm)	kézzel állítható munkaszélesség 35/40/45/50	kézzel állítható munkaszélesség 35/40/45/50	hidraulikusan állítható munkaszélesség 30–50 vagy 33–55	hidraulikusan állítható munkaszélesség 30–50 vagy 33–55
Túlterhelés elleni védelem	Nyírócsavar	Hidraulikus	Nyírócsavar	Hidraulikus

3. SmartTurn - kopásnak ellenálló forgatási művelet a munkaszélesség változtatása nélkül, a gerendelyfordító munkahenger révén

4. Kiváló megbízhatóság a robusztus vázcsőnek és az erős túlterhelésvédelemnek köszönhetően



5. SpeedBlade ekefej nagyméretű kormánylemez-előrésszel a maximális tempó és minimális kopás érdekében

6. Optimális határszántási az oldalsó kerékváltozatokkal

Teres függesztett váltvaforgató eke



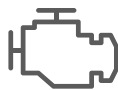
TOVÁBBI INFORMÁCIÓK
www.amazone.hu/teres



TERMÉKFILM
Teres 300 – Tudjon meg többet



csoroszlyánként
33–55 cm



Max. 300 LE



Akár 10 km/h



4, 5 vagy 6 ekefej

Tökéletes szántás minden körülmények között

Az átforgató talajműveléshez használt Teres 200 és 300 függesztett váltva-forgató ekék masszív felépítésükkel, a ©plus edzési eljárással és könnyű vontathatóságukkal tűnnek ki. A SpeedBlade ekefejekkel felszerelve kimagasló munkasebesség érhető el akár 6 fejjel is. És mégis: A szabadalmaztatott, nagyméretű kormánylemez-előrészek alkalmazásával minimalizált kopás hosszú élettartamot és gazdaságos üzemeltetést szavatol.



HATÉKONYSÁG

Nagy teljesítményű!

Egyedülálló SpeedBlade ekefej növelt méretű kormánylemez-előrésszel és ©plus edzési eljárással, amely nagyobb sebességek mellett is kisebb kopást garantál.

Az eke gyors és anyagkímélő átfordítása nagy munkaszélességek mellett, a SmartTurn gerendelyfordító munkahenger segítségével.



STABILITÁS

Robusztus!

Nagy szilárdságú acélból készült gerendelyek a maximális élettartamért.

Csapágyazott ProtectShaft függesztőtengely integrált csapágyakkal, a fordulókban és a közúti közlekedés során jelentkező lökések csillapításához.



KOMFORT

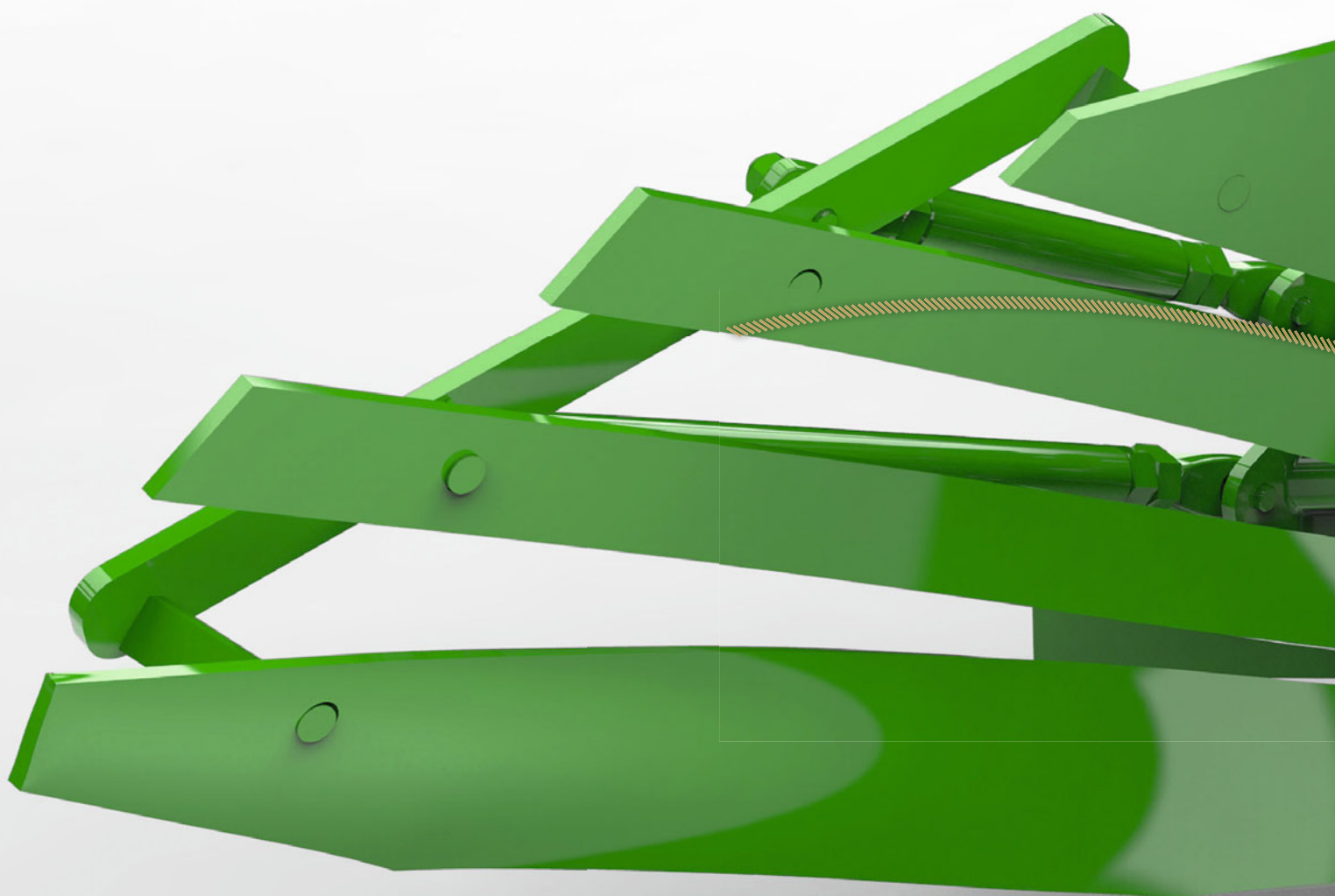
Felhasználóbarát!

AutoAdapt – Az első ekefej munkaszélességének automatikus, pontos, hidraulikus beállítása fokozatmentesen változtatható fogásszélesség mellett.

Többféle oldalsó vagy hátsó támkerék választható a hatékony közúti szállításhoz, illetve a biztonságos és tiszta munkavégzéshez a földiken.

SpeedBlade ekefejek

Újragondolt ekefejek: Maximális tempó, minimális kopás



STU 40 SpeedBlade ekefej

SpeedBlade – az új és innovatív ekefej

Az új SpeedBlade ekefej a szabadalmaztatott extra nagy kormánylemez előrésszel és a ©plus edzési eljárás révén sokkal kisebb kopást garantál nagyobb haladási sebességek mellett. Az ekék mind nagyobb haladási sebessége miatt a kopáspont egyre jobban hátra tolódik. A kereskedelmi forgalomban kapható ekefejekre jellemző kis kormánylemez előrésztől a kopás nagyobb sebességek mellett közvetlenül az kormánylemezen jelentkezik. A szabadalmaztatott, nagyobb méretű kormánylemez előrésze miatt elég csak a kormánylemez első részét cserélni. A komplett kormánylemez nehézkes és drága cseréje ezzel elkerülhető.

Előnyök

- ✓ Alacsony kopás nagy haladási sebességnél
- ✓ Ha elhasználódott, elég csupán a kormánylemez-előrészt cserélni

- AMAZONE kormánylemez-előrész
- 1. versenytárs
- 2. versenytárs
- Kopásnak kitett területek kb. 5, 8 vagy 10 km/h sebességnél

Talajfolyam

Az ekevas csúcsa átfed az ekevason:

- ✓ Az illesztési hely így védett az ekevas csúcsán
- ✓ A növénymaradványok, a bálamadzagok, a drótok és a gyökérmadványok így nem tudnak fennakadni

A legjobb minőség a hosszú élettartamú kopóalkatrészekért



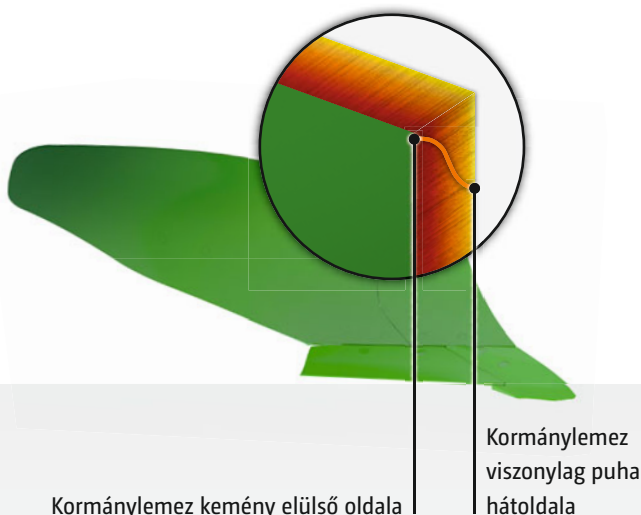
A ©plus-edzési eljárás – A hőkezelés know-how-ja

A talajműveléshez használt kopóalkatrészek gyártása több évtizedes múlttal tekint vissza. A kopó ekealkatrészek kiváló minőségének alapját az anyag és gyártástechnológia állandó továbbfejlesztése, valamint hőkezelési szaktudásunk képezi.

A szén a legtisztább formájában gyémántként a legkeményebb anyag, amelyet a természet alkot. A hozzáadott szén a ©plus kopórészeket még keményebbé és hosszabb élettartamúvá teszi. Az AMAZONE egy egyedülálló edzési eljárásnak köszönhetően pl. a kormánylemezénél nagyon nagy elülső oldali keménységet ér el, ami kiváló kopásállóságot jelent. A hátoldal viszonylag lágy marad, ezáltal rendkívül szívós és ütésálló.

A ©plus hőkezelési eljárás előnyei:

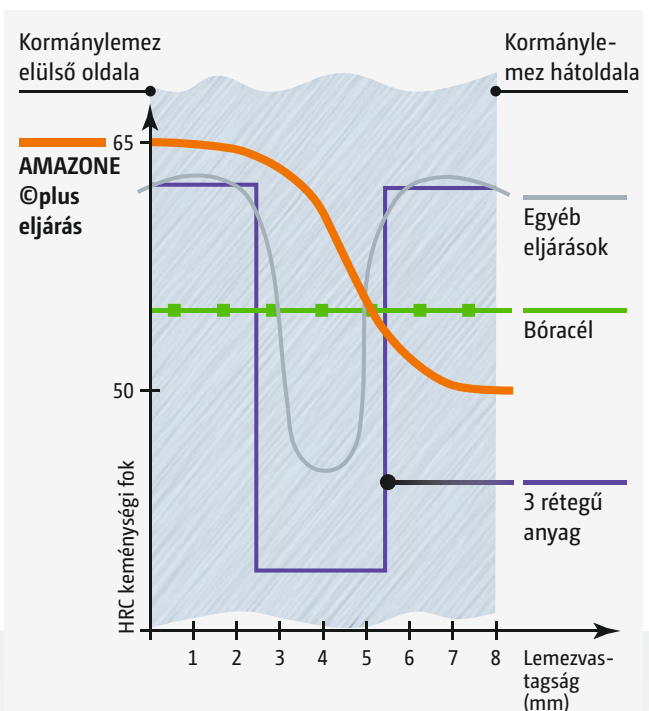
- ✓ Hosszabb élettartam
- ✓ Magas ütésállóság
- ✓ Alacsonyabb vonóerőigény
- ✓ Kisebb energiafelhasználás
- ✓ Kisebb mértékű tapadás a simább felszín miatt



Nagyszilárdságú acélból készült gerendelyek a legnagyobb élettartamért

Az összes AMAZONE ekéhez nagyszilárdságú speciális acélból készült gerendelyeket alkalmazunk. A nagy falvastagság az eke stabilitásán kívül biztosítja, hogy a furatok mentén ne gyengüljön vagy deformálódjon a gerendely. Az ekék további különlegessége, hogy a gerendelyek mindennemű hegesztési varrat nélkül készülnek.

Kormánylemez keresztmetszete – Különböző eljárások összehasonlítása





A nyitott testtörzs megakadályozza, hogy a föld a törzsben megtapadjon és megnehezítse a vontatást

Ekevas csúcsok – minden alkalmazáshoz a megfelelő ekevas csúcsot

A különféle csúcsok előnyei:

Integrált ekevascsúcs:

- ✓ Elöl szöglet bezáró kiképzéssel a talajba történő optimális behúzáshoz
- ✓ A csúcs átfed az ekevason
- ✓ A csúcs és a kormánylemez eleje közötti finom átmenetnek köszönhetően könnyebben vontatható kivitel

HD integrált ekevascsúcs:

- ✓ Elöl szöglet bezáró kiképzéssel a talajba történő optimális behúzáshoz
- ✓ Hátról felhegesztett
- ✓ A különösen hosszú élettartamért
- ✓ A csúcs és a kormánylemez eleje közötti finom átmenetnek köszönhetően könnyebben vontatható kivitel

S HD integrált ekevascsúcs:

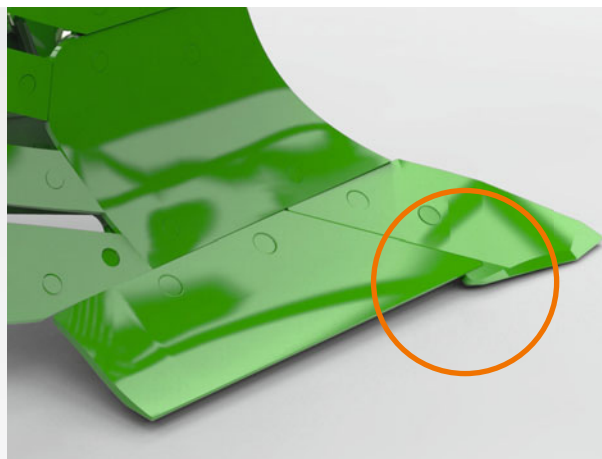
- ✓ Elöl keskenyebb és nagyobb szöglet zár be a talajba történő tökéletes behúzáshoz
- ✓ Hátról felhegesztett
- ✓ Szélsőséges körülményekhez, a hosszú élettartamért
- ✓ A csúcs és a kormánylemez eleje közötti finom átmenetnek köszönhetően könnyebben vontatható kivitel

Csavarozható HD pro ekevas-csúcs:

- ✓ Keményfémrel páncélozott
- ✓ Elöl szöglet bezáró kiképzéssel a talajba történő optimális behúzáshoz
- ✓ A különösen nagy kopással művelhető talajokhoz
- ✓ Rendkívül hosszú élettartam a keményfémnek köszönhetően

Csavarozható ekevas-csúcs:

- ✓ Elöl szöglet bezáró kiképzéssel a talajba történő optimális behúzáshoz
- ✓ A cserélhetőség különösen hosszú élettartamot biztosít
- ✓ Különösen nehéz körülményekhez



Az ekevas csúcs átfed az ekevason

Átfedő ekevas-csúcs – az ekefej minél könnyebb vontathatóságáért

Mivel az ekevas csúcsa fedi az ekevasat, az illeszkedési hely védve van az ekevas csúcsánál. Ennek az átgondolt kialakításnak köszönhetően a növénymaradványok, a bálamadzagok és a gyökérmadványok nem akadnak el az ekevas csúcsában.



Integrált ekevascsúcs



HD integrált ekevascsúcs



S HD integrált ekevascsúcs



Csavarozható HD pro ekevas-csúcs



Csavarozható ekevas-csúcs

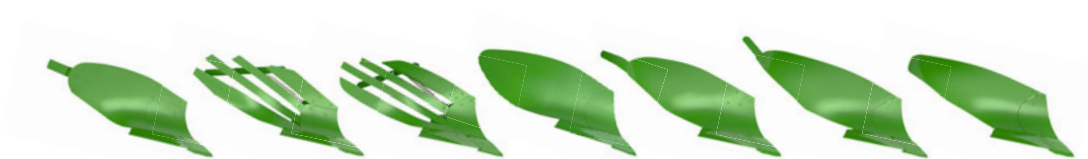
Kormánylemezek az AMAZONE-tól

Megbízható – könnyen vontatható – első osztályú



Az áttekintés

Alkalmasság: ++ rendkívül jól alkalmas
+ jól alkalmas
o alkalmas
– kevésbé jól alkalmas



Kormánylemezek	U 40	STU 40	STW 35	WL 35	W 35	WXL 35	S 35
Min. munkamélység kb. (cm)	18	18	18	12	15	15	15
Max. munkamélység kb. (cm)	35	35	30	33	30	28	30
Max. munkaszélesség kb. (cm)	55	55	50	55	50	55	50
Alkalmasság	– o + ++	– o + ++	– o + ++	– o + ++	– o + ++	– o + ++	– o + ++
Lazább, tapadós talaj (láp)							
Laza talaj (homok)							
Középkötött talaj							
Nehéz talaj							
Nagyon nehéz talaj (agyag)							
Domboldalakon							
Rögtörés							
Barázdaképzés							
Vonóerő-szükséglet							
Talajforgatás							

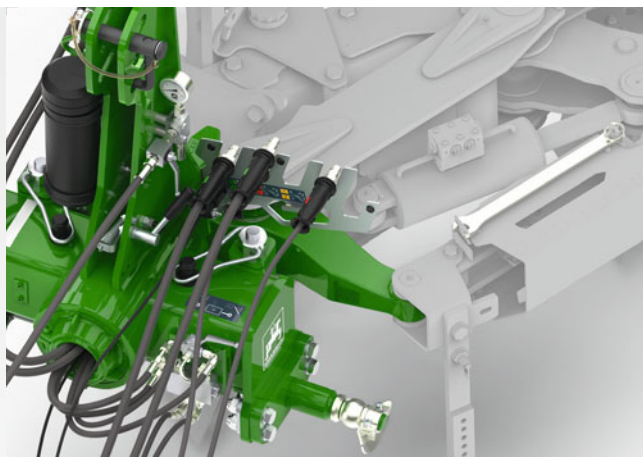
Kényelem, tartósság és csekély kopás

A Teres vonófeje

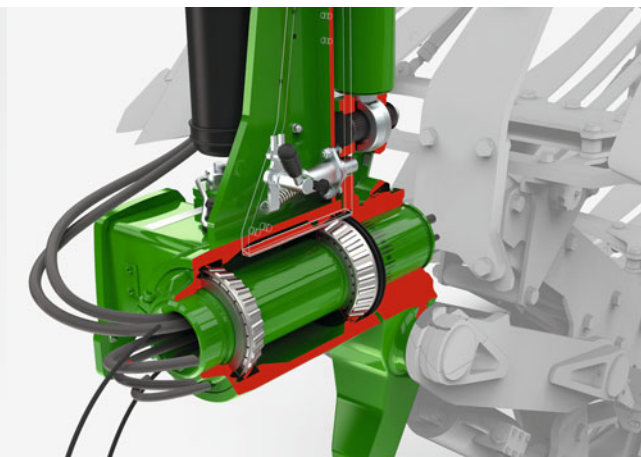


Hidraulikus dőlésszög-beállítás a Teres 300 függesztett ekékhez

A Teres 300 típusú ekék opcionálisan memóriahengerekkel szerelhetők fel a hidraulikus dőlésszög-beállítás érdekében. A megoldás révén az eke dőlésszöge menet közben kényelmesen, a Traktor vezetőüléséből állítható egy különálló hidraulikus vezérlőegységgel. A Comfort Click konfiguráció javasolt.



SmartCenter a Teres ekén



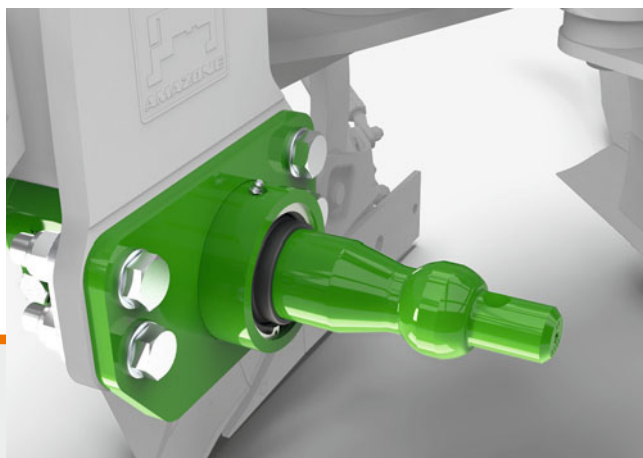
Teres fordítótengely

SmartCenter a még nagyobb kényelemért

A rendezett tömlőtartóval a hidraulikatömlők optimálisan vezethetők a traktorhoz. Így semmi sem áll az eke gyors felszerelésének útjába. Munkahelyzetben a tömlős szekrény teljesen eltűnik a torony mögött.

AMAZONE ProtectShaft – a kisebb kopásért

Az integrált gömbbel ellátott, csapágyazott ProtectShaft függesztőtengely csekélyebb kopást és maximális élettartamot garantál. A csuklócsapágyak csillapító hatást fejtenek ki, és kímélik az anyagot a fordulóban és a közúti vonulás közben. Nagyobb átmérője miatt az integrált gömb jelen-

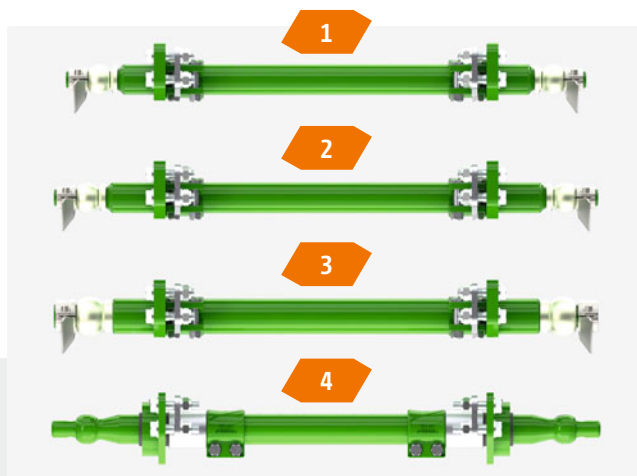


AMAZONE ProtectShaft a kisebb kopásért

Fordítótengely a hosszabb élettartamért

A Teres 200 gépnél 120 mm, míg a Teres 300 gépnél 130 mm átmérőjű, üreges fordítótengely lehetőséget ad két azonos méretű csapágy elhelyezésére. Ez jelentősen növeli a tartósságot. Ugyanakkor a fordítótengely lehetőséget ad a hidraulikavezetékek tiszta átvezetésére, a tömlők károsodása nélkül.

tősen megnöveli a függesztőtengely élettartamát. Másik megoldásként fix csapos függesztőtengely is kapható gömbbel vagy Walterscheid-rögzítőelemekkel.



1. 3N kat. hengeres csapokkal
2. 3. kat. hengeres csapokkal
3. 4N kat. hengeres csapokkal
4. 3. kat. integrált gömbökkel

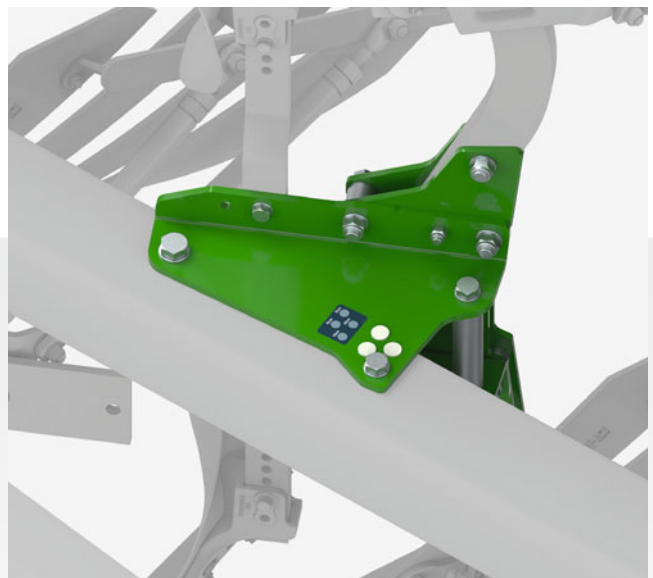
Kompromisszumok nélküli munkavégzés



Teres 300 és Teres 300 S – Mechanikus munkaszélesség-állítással

A felszerelt ekfejek elfordításával a munkaszélesség gyorsan és egyszerűen a mindenkori igényekhez igazítható. Eketestenként 35, 40, 45 és 50 cm méret választható. A beállításkor a kiegészítők és a tárcsás csoroszlya helyzete is automatikusan utánállítódik.

A munkaszélesség beállítása az eketestek elforgatásával





A munkaszélesség hidraulikus beállítása

Teres V és Teres VS – Hidraulikus fogásszélesség-állítással

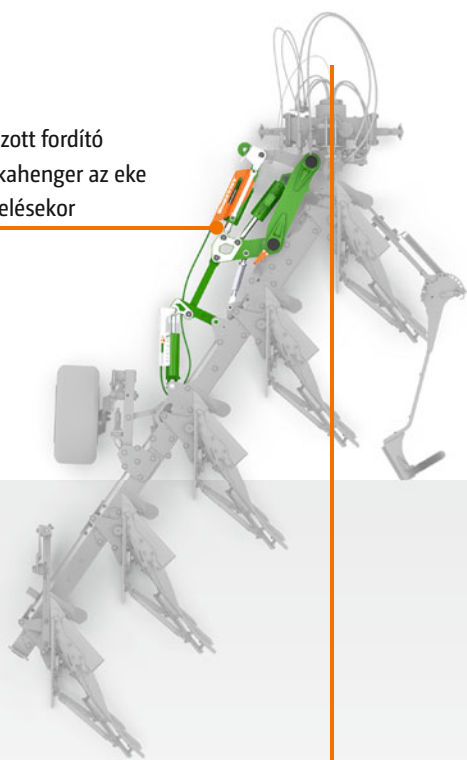
A Teres V és Teres VS ekéknél a fogásszélesség fokozatmentesen és hidraulikusan állítható a traktor ülékéből. A skálából és mutatóból álló nagyon jól látható kijelző tájékoztatja a járművezetőt a beállított munkaszélességről. A Teres integrált kinematikája révén az első ekefej munkaszélessége, az összes kiegészítő és a támkerék is automatikusan beállításra kerül.

A Teres V és VS előnyei

- ✓ 30 cm és 55 cm között változtatható munkaszélesség ekefejenként
- ✓ Az első ekefej automatikusan igazodik a munkaszélességhez az AutoAdapt rendszernek hála
- ✓ Utánállításra nincs szükség
- ✓ Kényelmes és időtakarékos munkavégzés

Praktikus részlet: gerendelyfordító munkahenger

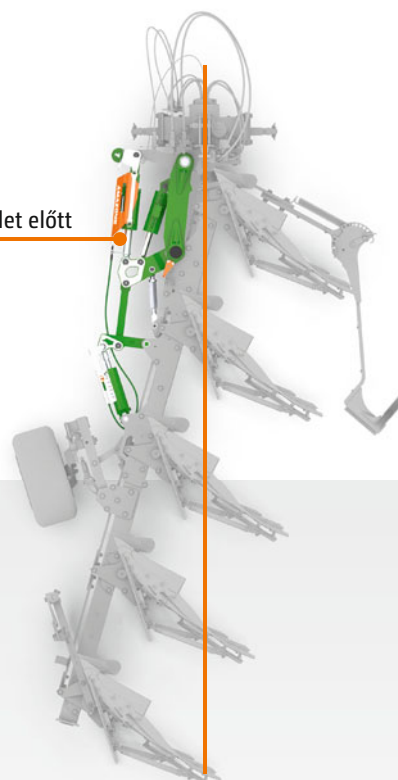
Behúzott fordító munkahenger az eke kiemelésekor



SmartTurn – kímélő forgatás minimális idő alatt!

Röviddel az eke kiemelése után a gerendely kíméletes módon behajtodik a forgatási műveletet megelőzően. A munkaszélesség nem változik meg a gerendely behajtásával. Ezzel elkerülhető a kopás, különösen a gerendely csapágynál, miközben nagyobb hasmagasság adódik fordításkor. Az eke fordítása után a gerendelyfordító munkahenger automatikusan visszaállítja munkahelyzetbe a vázkeretet. A fordító munkahenger a munkaszélességtől függően kitolódik. Ehhez egy toló-húzó kábel továbbítja a munkaszélesség helyzetét egy szelepnek, így korlátozva a henger mozgását.

Kitolt fordító munkahenger közvetlenül a forgatási művelet előtt



Az első ekefej adaptív beállítása

Mindig a megfelelő beállítás az AutoAdapt rendszerrel



Tökéletes taljbahatolás az első ekefej szélességének megfelelő beállítása révén



Tökéletes talj bahatolás minden körülmények között

A mechanikus Teres ekéknél alapkvitelben az első ekefej állítása mechanikus úton történik. A központi állítópanel célszerű felépítésének köszönhetően az első ekefej állítása-
kor a vonópont nem változik. Ez egy egyszerűen kezelhető, stabil orsóval történik. Opcióként a beállítás fokozatban ál-

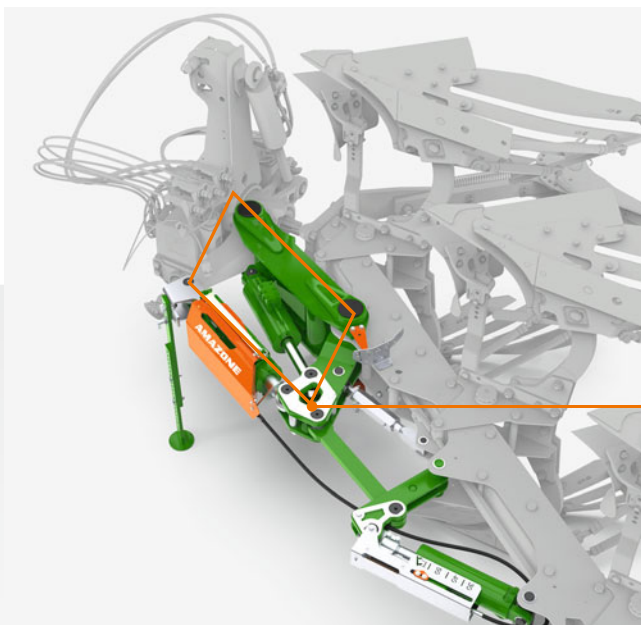
lítható ekéknél hidraulikusan is történhet. A Teres V vario ekék esetében az első ekefej állítása alapkvitelben is hidraulikus rendszerű. Az AutoAdapt rendszerrel kiegészítve ennek révén az eke mindig és minden körülmények között optimálisan hatol a talajba.

AutoAdapt – automatikus első ekefej beállítás a munkaszélesség megváltoztatásakor

Az AutoAdapt automatikusan hozzáigazítja az első ekefejet a megváltozott teljes munkaszélességhez. A paralelogramma-keretnek, illetve a munkaszélesség és az első ekefej munkahenger közötti hidraulikus kapcsolatnak köszönhetően minden körülmények között pontos csatlakozás lehetséges. A tiszta csatlakozó szántás tökéletes művelési képet garantál. Mivel a vonópont nem változik a folyamat során, az AutoAdapt az üzemanyag-fogyasztásra is pozitív hatást gyakorol.

Az AutoAdapt előnyei:

- ✓ Az első ekefej egyszerű és kényelmes beállítása a munkaszélességhez
- ✓ Pontos csatlakozás
- ✓ Masszív és kopásnak ellenálló rendszer az alapbeállításhoz
- ✓ Gyors reakció vonulás közben is, az első ekefej közvetlen irányítása révén
- ✓ Tökéletes művelési eredmény váltakozó talajoknál, domboldalakon vagy cserélt traktornál is
- ✓ A vonópont egyszeri beállítása a paralelogramma-megvezetéssel



Az első ekefej fogásszélességének pontos igazítása a munkaszélesség paralelogramma-keretes változtatásával

Stabil gerendely és robusztus túlterhelésvédelem

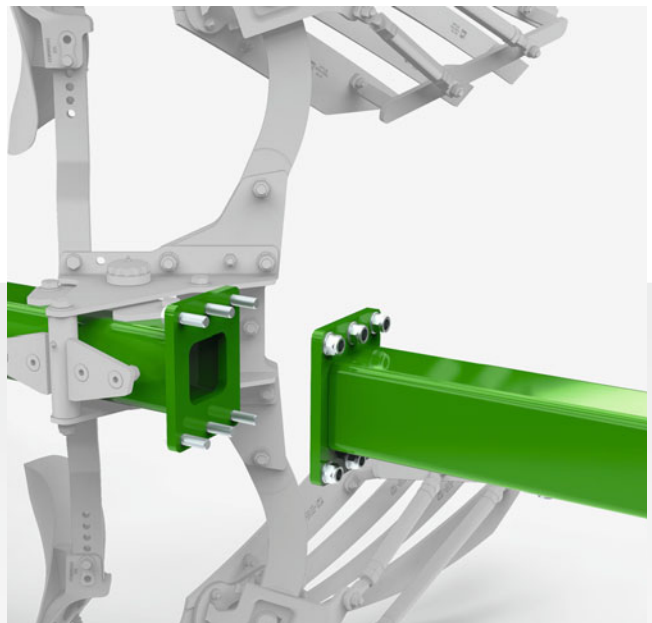
Első mindig a biztonság

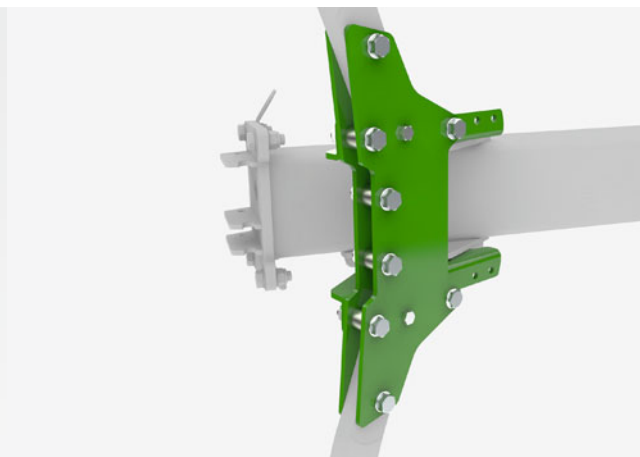
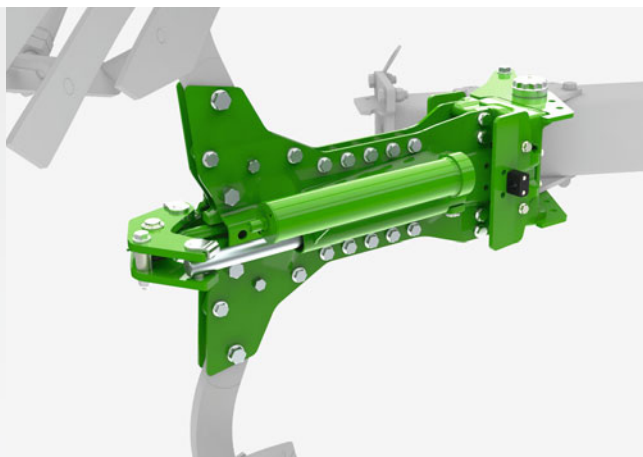


A váz – rendkívüli sokoldalúság

A Teres 200 gép 120 x 120 x 10 mm-es, illetve a Teres 300 gép 150 x 150 x 8,8 mm-es masszív vázcsövének hála ezek az ekék egyszerre rendkívül stabilak és könnyűek. A Teres egyszerű, ugyanakkor stabil felépítése lehetőséget kínál a toldható vázrendszerre.

Bővíthető vázrendszer karimával





Hidraulikus túlterhelés elleni védelem

A hidraulikus kőbiztosításnak alapvetően ekefej-páronként egy-egy hidraulikus munkahengere és egy ezzel közvetlenül összekapcsolt, nitrogénnel töltött hidroakkumulátora van. Kioldásnál az ekefej betolja a munkahenger szárát. A gáz összepréselődik és az akadály elhagyása után automatikusan visszakényszeríti az ekefejet a talajba. A szériafelszereltség részét képező, közvetlenül állítható hidraulikus túlterhelés elleni védelem mellett egy opcionális túlterhelésvédelem is választható központi állítási lehetőséggel, az összes ekefej kioldási nyomásának kényelmes és gyors egyidejű beállításához.

Előnyei

- ✓ Egyszerűen állítható kioldóerő
- ✓ Nyugodt és kíméletes működés
- ✓ Cserélhető gömbcsuklók és csészék
- ✓ Kiegészítő nyírócsavar az alapfelszereltség részeként

Okos enged

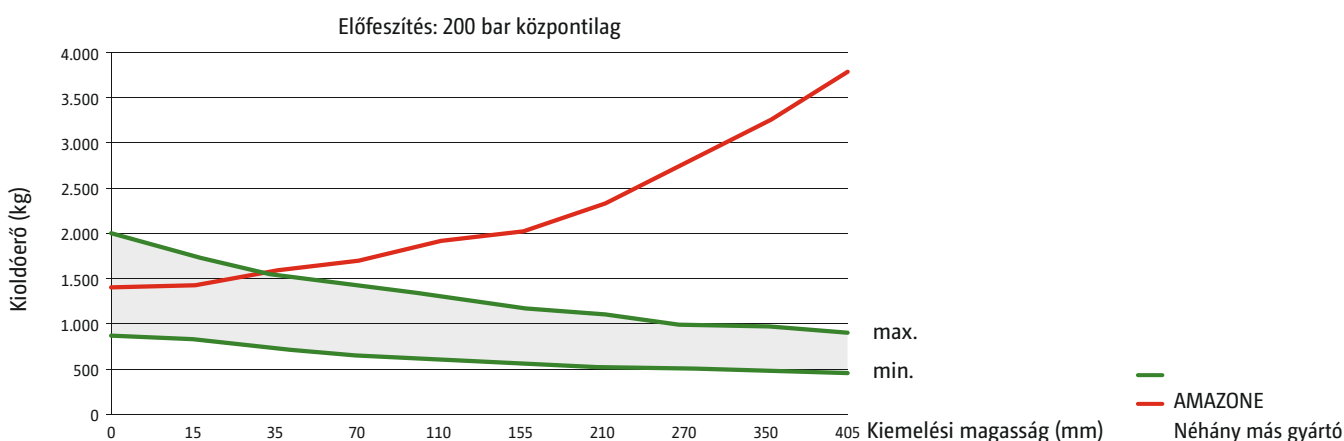
Az ekefejre ható nyomás nagysága számos tényezőtől függ. Ahhoz, hogy az ekefej stabilan haladjon a talajban, de ne szántson ki köveket, kritikus fontosságú a helyes kioldási nyomás. A hidraulikus túlterhelés elleni védelemmel ez ké-

Mechanikus túlterhelés elleni védelem nyírócsapokkal

A nyírócsap a jól bevált alapfelszereltség. Túlterhelés hatására az előírt törési helyen eltörik a nyírócsavar és az ekefej felfelé fordulva kitér az akadály elől. A nyírócsap nagy kioldási ereje lehetővé teszi a talajmunkát nehezen művelhető, kemény talajok esetén is.

Előnyei

- ✓ 4 400 kg nyíróerő
- ✓ Pontos szabályozott elnyíródás a kétoldalas és edzett karimás lemezeknek köszönhetően



A támkerék

Pontos mélységszabályozás és megbízható önhajtás



Átbillenő támkerékek

Az átbillenő támkerék mechanikus változatban az eke oldalára vagy hátuljára kerül, míg hidraulikus változatban az eke oldalára. A mélységtartás mechanikusan, orsókon keresztül, illetve kényelmesen a fülkéből, hidraulikus módon, egy kettős működésű vezérlőegységről történik.



Hidraulikus átbillenő támkerék, oldalt

Kettős támkerék

Elülső elhelyezése miatt a kettős támkerék különösen alkalmas határszántáshoz. A két oldal egymástól függetlenül, mechanikusan állítható.



Kettős támkerék, oldalsó elhelyezés

Kombinált kerék

A szállítási helyzet és a munkahelyzet közötti egyszerű átváltásra a mechanikusan vagy hidraulikusan állítható kombinált kerék használható, amely a tábláthatárhoz közeli szántáshoz a Teres gép oldalán kerül elhelyezésre.



Hidraulikus kombinált kerék, oldalt



Kerékméret:
10/75-15



Kerékméret:
10/75-15,3



Kerékméret:
340/55-16



Kerékméret:
360/45-17,5

- ✓ A különböző méretű abroncsosítás révén a támkerék optimálisan a gyakorlati igényekhez igazítható.



Tökéletes táblaszéli szántás

A támkerék a vázkeret oldalán van elhelyezve, hogy az ekével a táblahatár közvetlen közelében is lehessen szántani. Maximális munkaszélességnél a kerék a munkaszélességen belül helyezkedik el. A kerék már közepes munkaszélesség mellett is a gépen belül található. A táblaszéleknél vagy az akadályoknál történő talajművelés így még pontosabban végezhető.



Munkaszélesség ekefejenként:
42,5 cm



Munkaszélesség ekefejenként:
55 cm

Szántáselmunkáló

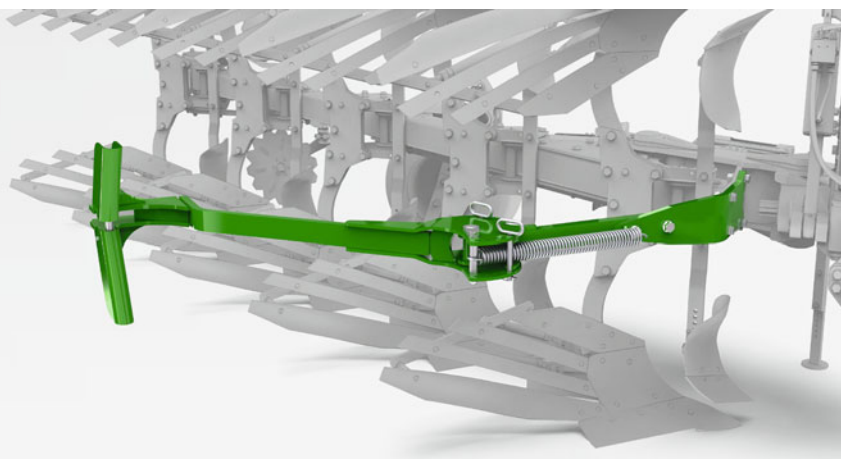
Egyengetés és visszatömörítés egy munkamenetben



Integrált tömörítőrendszer a Teres 300 géphez – a még nagyobb hatékonyságért

A VSS Agro és az AMAZONE közötti együttműködés tovább bővíti a különböző visszatömörítési lehetőségek körét.

A Teres 300 és Teres 300 V gépekhez való FurrowPress felszerelő készlettel az integrált tömörítőrendszer előnyei mostantól az AMAZONE ekéknél is kihasználhatók.



Stabil és állítható kihajtható fogókar

Kihajtható fogókar a Teres 200 és 300 típushoz

Szántáselmunkálóval való kombináláshoz kihajtható fogókar szerelhető a gépre. Az összes szántáselmunkáló húzókar rugós megfogószerkezettel van felszerelve, amely csillapítja

a szántáselmunkáló elakadásakor jelentkező terhelési csúcsokat. A fokozott kényelem érdekében a kar hidraulikus módon, egy kiegészítő vezérlőegységről irányítható.

Tömörítő – Az optimális visszatömörítéshez

Hogy Ön még nagyobb hatékonysággal dolgozhasson a gazdaságában, az AMAZONE a Tigges vállalattal együttműködve tovább bővítette szántáselmunkáló választékát. Ennek köszönhetően a Teres ekék mostantól kezdve AMAZONE kivitelű, Tigges gyártmányú tömörítőkkal kombinálhatók. A kínálatban különböző gyűrűátmérők és gyűrűprofilok szerepelnek. Ügyfeleink emellett szimpla és dupla gyűrűs szántáselmunkálók közül választhatnak 4,65 m munkaszélességig.



TOVÁBBI INFORMÁCIÓK
VSS Agro FurrowPress



TOVÁBBI INFORMÁCIÓK
www.tigges.com



AMAZONE





Teres 200, Teres 200 S, Teres 200 V és Teres 200 VS



Teres 200 VS gép 5 ekefejjel a nagy teljesítményű munkavégzéshez



csoroszlyánként
33–55 cm



Max. 200 LE



Akár 10 km/h



4 vagy 5 ekefej



A Teres 200 terméktípusainak áttekintése:

	Ekefejek száma	Ekefejek osztása (cm)	Gerendely magasság (cm)	Munkaszélesség-állítás (cm)	Túlterhelés elleni védelem	Túlterhelés elleni védelem kioldóereje (kg)
Teres 200	4	100	80/85	kézzel állítható munkaszélesség 35/40/45/50	Nyírócsavar	4 400
	5					
Teres 200 S	4	100	80	kézzel állítható munkaszélesség 35/40/45/50	Hidraulikus	2 000
	5					
Teres 200 V	4	90/100	80/85	hidraulikusan állítható munkaszélesség 30–50 vagy 33–55	Nyírócsavar	4 400/4 100
	5					
Teres 200 VS	4	90/100	80	hidraulikusan állítható munkaszélesség 30–50 vagy 33–55	Hidraulikus	2 000
	5					

Teres 300, Teres 300 S, Teres 300 V és Teres 300 VS



Teres 300 VS gép 6 ekefejjel a kényelmes szántáshoz maximális munkasebesség mellett



csoroszlánként
33–55 cm



Max. 300 LE



Akár 10 km/h



4, 5 vagy 6 ekefej



A Teres 300 terméktípusainak áttekintése:

	Ekefejek száma	Ekefejek osztása (cm)	Gerendely magasság (cm)	Munkaszélesség-állítás (cm)	Túlterhelés elleni védelem	Túlterhelés elleni védelem kioldóereje (kg)
Teres 300	4	100	80/85	kézzel állítható munkaszélesség 35/40/45/50	Nyírócsavar	4 400
	5					
	6					
Teres 300 S	4	100	80	kézzel állítható munkaszélesség 35/40/45/50	Hidraulikus	2 000
	5					
	6					
Teres 300 V	4	90/100	80/85	hidraulikusan állítható munkaszélesség 30–50 vagy 33–55	Nyírócsavar	4 400
	5					
	6					
Teres 300 VS	4	90/100	80	hidraulikusan állítható munkaszélesség 30–50 vagy 33–55	Hidraulikus	2 000
	5					
	6					

Felszereltségek minden igényhez

Sokoldalúság a különleges igényekhez



Komfort hidraulika – Minden az Ön irányítása alatt!

Az elektronikus előválasztó modulnak és az elektromos hidraulikavezérlő tömbnek köszönhetően több funkció kezelése végezhető egyetlen vezérlőegység használatával. A forgókapcsolóval rendre választhat a fogásszélesség, a munkamélység és az első ekefejek állítási funkciója között.

A komfort hidraulika előnyei

- ✔ Teljeskörű kezelési kényelem egyetlen vezérlőegység alkalmazásával
- ✔ Kényelmes állítás a fülkéből
- ✔ Egyszerűbb összekapcsolás az erőgéppel

- ① Fogásszélesség
- ② Első ekefej fogásszélessége
- ③ Munkamélység

Befordító lemezek

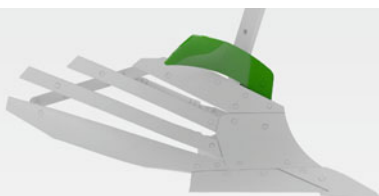
Az előhántóhoz képest olcsóbb alternatíva a szármaradványok leforgatásához. Alapkitelben hátsó kitámasztással.

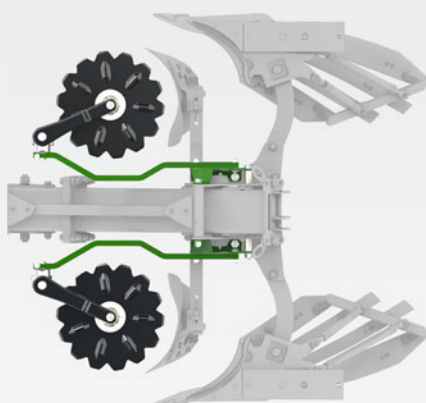
Késes ekenád

A késes ekenád a tárcsás csoroszlya alternatíváját jelenti, mely elsősorban nehéz, köves talajokon gondoskodik a tiszta barázdafalról, és csökkenti az eketest kopását.

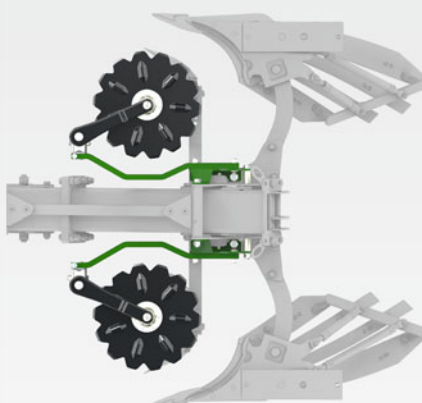
Ekenádvédő

Az ekenádvédő nagyobbá teszi az eke támasztási felületét a barázda falánál. Ez elsősorban lejtőn javítja jelentős mértékben az eke haladási stabilitását. Azért, hogy széles abroncsozású traktorral is lehessen szántani, az utolsó eketest ekenádjára opcióként széles abroncshoz való ekevas szerelhető.

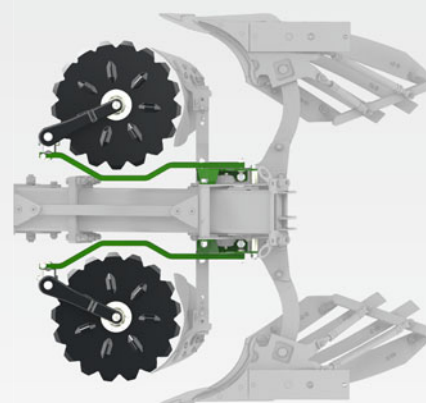




Csipkézett tárcsás csoroszlya, Ø 500 mm, hosszú tartóval



Csipkézett tárcsás csoroszlya, Ø 500 mm, rövid tartóval



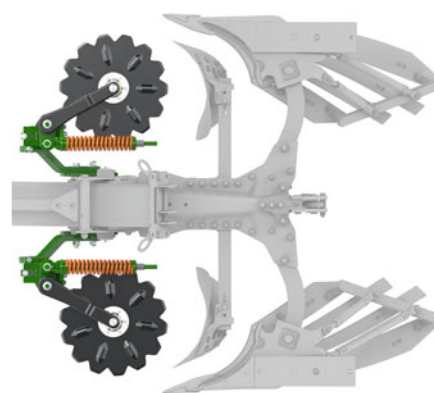
Csipkézett tárcsás csoroszlya, Ø 600 mm, hosszú tartóval

Tárcsás csoroszlya – egy tiszta helyzet

A tiszta szántáshoz fontos a tárcsás csoroszlya. A tárcsás csoroszlya pontos vágásával teljes aláforgatás és komplett szármaradvány bedolgozás, valamint tiszta barázdaképzés érhető el.

A tárcsás csoroszlya 500 mm átmérővel sima és csipkézett, míg 600 mm átmérővel csipkézett kivitelben kapható.

Rövid és hosszú kivitelű tárcsás csoroszlya tartó választható. Emellett igény esetén a Teres gép állítható tárcsás csoroszlya tartókkal is felszerelhető.



Rugózott, csipkézett tárcsás csoroszlya, Ø 500 mm

Előhántó – minden esetre

M2 előhántó

Az M2 előhántó univerzálisan alkalmazható gyeptöréstől egészen a nagy mennyiségű szármaradványokig, főként kukoricaszár esetén.

L2 előhántó

Az L2 előhántó még az M2 előhántónál is csavartabb formájú. Ideális ezért rendkívül nagy mennyiségű szármaradvány bedolgozására.

G2 előhántó

A G2 előhántó alkalmazása elsősorban nehéz és ragadós talajoknál, valamint gyepterületek felszántásakor biztosít eltömődéstől mentes szántást. Az előhántó egyszerű beállításának köszönhetően a munkavégzés még pontosabbá válik.



M2 előhántó

L2 előhántó

G2 előhántó

Talajlazító

Bizonyos helyi viszonyok esetén szükség lehet az eketestek munkamélysége alatti földréteg fellazítására. A lazítótüskék állítható magasságúak és egyszerűen cserélhetők.



Az eredeti egyszerűen jobb

AMAZONE szerviz és minőség



A tapasztalat kifizetődik. Az AMAZONE ezért a legmagasabb minőséget garantálja Önnek a saját európai gyáraiban megvalósított, rendkívül magas szintű vertikális integrációnak köszönhetően – már több mint 140 éve. Az eredeti egyszerűen jobb.

Sokszor kritikusan fontos, hogy a dolgok flottul menjenek: például akkor, ha csak rövid idő áll rendelkezésre a magágykészítéshez. Ezért az AMAZONE első osztályú alkatrészszervizt kínál eredeti, pontosan az Ön gépéhez illeszkedő alkatrészekkel. A gépe így mindig használatra kész lesz – a világszerte elérhető, minőségi alkatrészek révén.

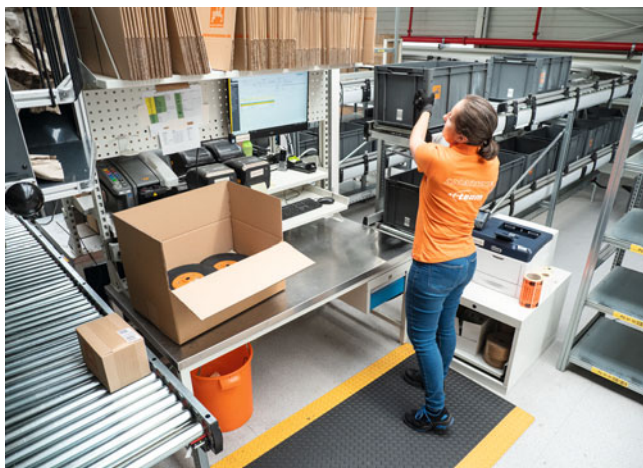
Globális pótalkatrész-logisztikánk központja a németországi Tecklenburg Leedenben található pótalkatrészközpontunk (Global Parts Center). Ez biztosítja a pótalkatrészek optimális rendelkezésre állását, még régebbi gépek esetén is. Az AMAZONE szervizcsapata az Ön rendelkezésére áll, amikor csak szüksége van ránk – hozzáértő és magasan képzett értékesítési partnereink és szerviztechnikusaink átfogó hálózatainak támogatásával.

Az AMAZONE intenzív képzést is nyújt az új gép működésével és vezérlésével kapcsolatban az Ön területén, az AMAZONE-csapat egy képzett tagja által. Alternatívaként használhatja a „SmartLearning” szolgáltatást – az AMAZONE interaktív vezetői tanfolyamát –, hogy megismerkedjen a gép működésével, mielőtt először használná azt.

Megbízható szántás az első métertől kezdve.

Az eredeti pótk- és kopóalkatrészek előnyei:

- ✔ Minőség, megbízhatóság és teljesítmény
- ✔ Azonnali elérhetőség, még a régebbi gépek esetében is
- ✔ A használt gép magasabb viszonteladási értéke



myAMAZONE

a még nagyobb teljesítményért



REGISZTRÁLJON MOST
www.amazone.net/myamazone



GARANCIA

» Regisztráljon most, és igényeljen 24 hónapos gyártói garanciát!

- ✓ Növelje gépének védelmét a 24 hónapos gyártói garanciával!

» A garanciaajánlat az első használatot követő 12 hónapos szerződéses garanciális időszakon belül érvényesíthető.

ÚJ



PÓTALKATRÉSZEK

» Pótalkatrészek - Most még könnyebben megtalálja a megfelelő pótalkatrészeket a gépéhez!

- ✓ A megfelelő alkatrészlista a gépéhez egyetlen kattintással.
- ✓ Rövid idő alatt azonosíthatja a megfelelő alkatrészt a robbantott ábrákon.
- ✓ Állítson össze egy bevásárlólistát, és küldje el szervizpartnerének.



BEÁLLÍTÁS ÉS KEZELÉS

» Ezután adja meg a gépszámot, és egy pillantás alatt megkapja az összes információt, amire szüksége van a gép teljesítményének maximalizálásához

- ✓ Szezonkezdés és üzembe helyezés
- ✓ Beállítás és kezelés
- ✓ Pótalkatrészek és használati utasítások
- ✓ Karbantartás és betárolás





Műszaki adatok



Teres 200 függesztett váltvaforgató eke

Típus	Teres 200		Teres 200 S		Teres 200 V		Teres 200 VS	
Ekefejek száma	4	5	4	5	4	5	4	5
Max. traktorteljesítmény (kW/LE)	147/200							
Ekefejek osztása (cm)	100				90/100			
Gerendely magasság (cm)	80/85		80		80/85		80	
Fogásszélesség állítás	Mechanikus				Hidraulikus			
Túlterhelés elleni védelem	Nyírócsavar		Hidraulikus		Nyírócsavar		Hidraulikus	
Fogásszélesség eketestenként (cm)	35/40/45/50				30–50 vagy 33–55			
Támkerék (méret)	10/75-15, 10/75-15.3, 340/55-16 vagy 360/45-17,5							
Tömeg (kg)	1 485	1 703	1 800	2 090	1 760	2 058	2 000	2 375

Teres 300 függesztett váltvaforgató eke

Típus	Teres 300			Teres 300 S			Teres 300 V			Teres 300 VS		
Ekefejek száma	4	5	6	4	5	6	4	5	6	4	5	6
Max. traktorteljesítmény (kW/LE)	4-fejes: 160/220 5-fejes: 190/260 6-fejes: 220/300											
Ekefejek osztása (cm)	100						90 vagy 100					
Gerendely magasság (cm)	80/85			80			80/85			80		
Fogásszélesség állítás	Mechanikus						Hidraulikus					
Túlterhelés elleni védelem	Nyírócsavar			Hidraulikus			Nyírócsavar			Hidraulikus		
Fogásszélesség eketestenként (cm)	35/40/45/50						30–50 vagy 33–55					
Támkerék (méret)	10/75-15, 10/75-15.3, 340/55-16 vagy 360/45-17,5											
Tömeg (kg)	1 853	2 140	2 509	2 123	2 481	2 920	1 884	2 248	2 616	2 211	2 622	3 028



AMAZONE



Az ábrák, a tartalom és a műszaki adatok csak tájékoztató jellegűek, és felszereltségtől függően eltérhetnek. Az országokénti közúti közlekedési előírások (KRESZ) érvényes rendelkezéseit be kell tartani, emiatt előfordulhat, hogy külön engedélyeztetés szükséges. Ellenőrizni kell a traktorok megengedett tengelyterhelését és össztömegét. A felsorolt kombinációs lehetőségek nem minden gyártmányú traktor esetében valósíthatók meg.



AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51 · 49202 Hasbergen-Gaste · Tel: +49 (0)5405 501-0

AMAZONEN-WERKE KFT.

H-4031 Debrecen, Richter Gedeon út 30. · Tel: 52/888-145
www.amazone.hu · E-Mail: amazone@amazone.hu

Területi képviselők

